

Peran ESD Primer

EP250 - Peran ESD Primer

27-02-2025 / V 2

Beskrivning

Peran ESD Primer är en lösningsmedelsfri, 2-komponent epoxibaserad produkt med god förmåga att avleda statisk elektricitet.

Funktioner och Fördelar

- Mycket god ledningsförmåga
- Högbyggande formel för effektiv fixering av ledande sand

Användningsområde

Som ett ledande skikt som appliceras under ESD-beläggningssystem. Det är särskilt utformat för att underlätta stark förankring av ledande sand och filler, t.ex. i Peran ESD STB Compact-systemet.

Förpackning

Produkten levereras som A+B i följande förpackningar:

Enhet 14,7 kg (10,3 liter) - Del A: 11,2 kg, Del B: 3,5 kg

Enhet 21 kg (15 liter) - Del A: 16 kg, Del B: 5 kg

Del A = Peran ESD Primer A

Del B = Peran ESD SL/Primer B

Tillgänglig kulör

Svart

Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdagen (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i oöppnade originalförpackningar vid temperaturer mellan +5 °C och +40 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

Peran ESD Primer

Tekniska egenskaper

Utseende		A: Svart vätska B: Klar, ljusgul vätska
Blandningsförhållanden	A / B	3,2 / 1 i vikt 2,1 / 1 i volym
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1,60 kg/dm ³
Viktorrhalt		~100 %
Användningstid vid +20 °C		~30 min
Härdningstid vid +20 °C		Damttorr: efter 8 timmar Lätt gångtrafik: efter 15 timmar Fullhärdning: efter 7 dagar
Övermålningsbar vid +20 °C		15 - 24 timmar
Appliceringsförhållanden		
Omgivningstemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+15 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		≤ 75 %

Appliceringsförhållanden - tillägg

För att säkerställa bästa appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +15 °C - +25 °C före applicering.

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras utflyt för bästa appliceringseffekt och materialförbrukningen kan bibehållas.

Under applicering och inledande härdning av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Hög luftfuktighet i början av härdningen kan resultera i vita, matta och flammiga ytor.

Förberedelse av underlaget

Produkten får endast appliceras på underlag som förberetts och primats i enlighet med systemdatablad och läggningsanvisning.

Se till att det inte finns några lösa partiklar, smuts, damm eller spår av fukt på underlaget eftersom de kan förhindra korrekt vidhäftning mellan skikten eller påverka härdningen.

Blandning

Rör om del A innan du tillsätter del B. Töm försiktigt del B i del A. Blanda med en långsamtgående blandare och spiralformad visp och se till att materialet blandas ordentligt. Var noga med att inte ta med luft i blandningen.

Observera: Blanda alltid hela satser för att inte öventyra slutresultatet.

Nogrann blandning är viktigt för att undvika uppkomsten av mjuka, icke-härdade fläckar.

Tekniskt datablad

Peran ESD Primer

Applicering

Häll det blandade materialet på underlaget i våder och fördela det med gummiskrapa eller metallspackel följt av utjämning med en roller. Färskt, ohärdat material kan också strös med ledande ballast. Se separat Systemdatablad/Läggingsanvisning för ytterligare information.

Täckningsgrad

~0,40 kg/m²

Rengöring av verktyg

Ohärdat material kan rengöras med lösningsmedel (acetone, xylene), härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs. Mer information finns i säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB